

MIXER – MSA150

Mixer je určen pro homogenizaci vzorků suchých práškových materiálů. Skládá se z robustní kovové válcové nádoby, motoru s převodovkou, z pneumaticky ovládaného vypouštěcího otvoru v dolní části mixeru a z pneumatického objemového dávkovače.

Dávkování do mixeru je prováděno otvorem v horní části mixeru. Pro odběr vzorku slouží objemový dávkovač.

Mixer je vhodný pro vzorkovací systémy s ručním nebo automatickým ovládním.



TECHNICKÁ DATA

Materiál vzorku	práškový materiál, nelepivý
granularita	max. 1mm
maximální teplota	150°C
Obsah mixeru	25 / 15 l (celkový / pracovní)
Vstup vzorku	trubka DN70
Výstup vzorku	trubka DN100
Objem vzorku z dávkovače	130 cm ³ (volitelně jiný)
Napájení	3 x 400V, 0.37kW
Tlakový vzduch	0.4 – 0.6MPa, suchý, bez oleje
Otáčky mixeru	14 ot/min
Hmotnost	ca 52kg